

Schutzgas-Schweißgerät Typ

HER-MAG 320/60

- ✓ *Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät*
- ✓ *Sehr gute ALU- und VA-Schweißigenschaften*
- ✓ *Besonders spritzerarmes Schweißen*
- ✓ *Hohe Einschaltdauer*
- ✓ *Einfache Bedienung*
- ✓ *Geringer Wartungsbedarf*
- ✓ *Robustes Stahlblechgehäuse*



Abb.: Art. SGBL1070

H. W. Hermann GmbH

Hochleistungs-Schweiß- und Schneidtechnik

Loherstr. 11 + 20 · D-35614 Asslar · info@hwher.com

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60 · Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68

www.hermann-schweissmaschinen.de

Technische Daten:

Einschaltdauer 60 %: 320 A

Einschaltdauer 100 %: 250 A

Netzspannung: 3 x 400 V

Sonderspannung: mgl.

Einstellbereich: 16 Schaltstufen

Leerlaufspannung: 40 V

Arbeitsspannung: 30 V

Netzsicherung: 20 Atr

Anschlussleistung: 9,6 kVA

Kühlart: F

Leistungsfaktor cos phi: 0,9

Zuleitung: 4 x 2,5 mm²

Drahtvorschub stufenlos: 0,5 - 26 m

Umschaltbar auf Einknopfsystem
Hand/Automatik: ja

2-Rollenantrieb: ja (4-Rollenantrieb: mgl.)

Drahteinschleichen: ja

Fahrwagen: ja

Ausführung mit Drahtvorschubkoffer: mgl.

Ausführung mit PP-Station: mgl.

Ausführung mit PP-Brenner/-steuerg.: mgl.

Wasserkühlung (WK): mgl.

Gewicht (Art. SGBL1070): 100 kg

Abmessung HxBxL: 800x540x890 mm

Schutzstufe: IP23

Kennzeichnung: CE / S

HER-MAG 320/60 LK, Kompakt: **Art. SGBL1070**

HER-MAG 320/60 WK, Kompakt: **Art. SG00010152**

HER-MAG 320/60 WK, DVK: **Art. SG00010153**

Ausstattung:

Stromquelle, Messekabel, Gasschlauch, Zuleitung