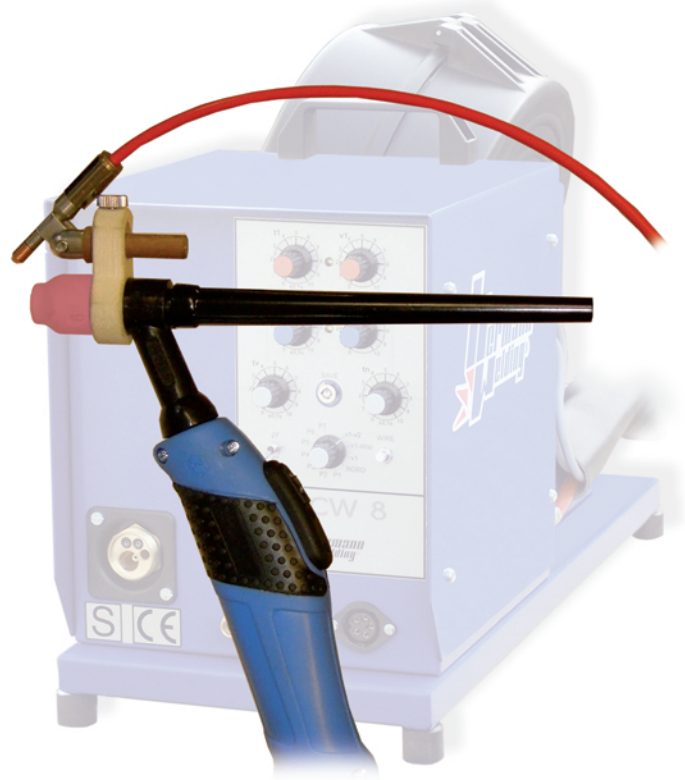


Kaltdrahtbrenner

SR 18 SR 20

Wassergekühlte Handbrenner zum
WIG DC und AC Kaltdraht-Schweissen
für den Einsatz mit
Kaltdrahtvorschub H-CW 8



Details:

- ✦ Griff mit Doppeldruckschalter und 10kOhm Poti für Drahtgeschwindigkeit
- ✦ Schlauchpaket (Mono) mit Gummikabeln und ca. 0,7 m Lederschlauch,
- ✦ Maschinenanschluss Eurostecker WZ-0
- ✦ Hochflexibles Schlauchpaket
- ✦ Schlauchpaketlänge Standard: 4 m

andere Anschlüsse u. Schlauchpaketlängen auf Kundenwunsch



Technische Daten SR18:

Belastbarkeit (10-min. Zyklus)
AC: 240 A (100 % ED)
DC: 320 A (100 % ED)
Gasdurchfluss: 5 - 12 l/min.
Elektroden: 0,5 - 4,0 mm Drm.
Art. Nr. Brenner SR18, 4 m: TB485P18PL54

Technische Daten SR20:

Belastbarkeit (10-min. Zyklus)
AC: 200 A (100 % ED)
DC: 220 A (100 % ED)
Gasdurchfluss: 5 - 12 l/min.
Elektroden: 0,5 - 3,2 mm Drm.
Art. Nr. Brenner SR20, 4 m: TB485P20PL54

H. W. Hermann GmbH
- Hochleistungs-Schweißgeräte -
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60
Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68
URL: www.hermann-schweissmaschinen.de
Email: info@hwher.com

© by Hermann GmbH
V1_2008-09

Ihr Vertriebspartner:

Text und Abbildung entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung – technische Änderungen vorbehalten.
Nachdruck oder fotomechanische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedarf der Genehmigung des Herausgebers.