

Kaltdrahtvorschub

H-CW 8

**Vorschubgerät zum
WIG DC und AC Kaltdraht-Schweißen
im Handbetrieb und in der Automation**

Betriebsarten (2- und 4-Takt):

- ✦ Dauerbetrieb
- ✦ Pulsbetrieb 30 - 400 Pulse/min
- ✦ Intervallbetrieb
30 - 400 Geschwindigkeitswechsel/min

Funktionen:

- ✦ Hauptschalter Ein-Aus
- ✦ Potentiometer für Drahtgeschwindigkeit 1 (v1)
- ✦ Potentiometer für Drahtgeschwindigkeit 2 (v2)
- ✦ Potentiometer für Intervallzeit / Pulszeit 1 (t1)
- ✦ Potentiometer für Pausenzeit / Pulszeit 2 (t2)
- ✦ Potentiometer für Vorhaltezeit (tV)
- ✦ Potentiometer für Nachhaltezeit (tN)
- ✦ Taster für Drahteinschleichen
- ✦ Schlüsselschalter für Parameterspeicherung
- ✦ Schalter für Auswahl zwischen Drahtgeschwindigkeit 1 (v1) intern/Robo und extern (Brennerpotentiometer)
- ✦ Schalter 2- 4-Takt
- ✦ Programmwahlschalter zur Auswahl der Funktionen, des Roboterbetriebs und zur Anwahl der Speicherplätze
- ✦ Potentiometer „Drahrückzug“ (Einstellbereich 0,0 - 5,0 cm)



Parameterspeicher:

7 Speicherplätze zum Speichern von Einstellparametern erleichtern die Arbeit beim Handschweißen

Technische Daten:

Drahtdurchmesser:	0,6 - 1,6 mm
Fördergeschwindigkeit: (stufenlos einstellbar)	0,5 - 15 m/min
Förderlänge (empfohlen):	bis max. 4 m
Antrieb:	4-Rollen
Roboterbetrieb:	optional
Elektrischer Anschluss:	30 V AC/ 8 A
Abmessung L x B x H:	640 x 290 x 410 mm
Eigengewicht:	24 kg
Art. Nr. H-CW 8-H (Hand):	WG10471
Art. Nr. H-CW 8-R (Robo):	WG10481

H. W. Hermann GmbH
- Hochleistungs-Schweißgeräte -
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60
Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68
URL: www.hermann-schweissmaschinen.de
Email: info@hwher.com



Ihr Vertriebspartner: