



Lichtbogenspritzanlage  
**MOGULA4P**

Thermisches  
Spritzen



## Lichtbogenspritzanlage **MOGULA4P**

Das Thermische Spritzen ist in der Reihe der Oberflächenbeschichtungstechniken das Verfahren mit den vielfältigsten Einsatzmöglichkeiten und daher in allen Bereichen von Industrie und Handwerk anzutreffen. Das Lichtbogenspritzen ist eines der Spritzverfahren, welche unter dem Begriff "Thermisches Spritzen" zusammengefasst werden.

Beim Lichtbogenspritzen werden zwei drahtförmige Spritzzusätze gleicher oder unterschiedlicher Art in einem Lichtbogen abgeschmolzen und mittels Zerstäubergas, z.B. Druckluft, auf die vorbereitete Werkstückoberfläche geschleudert. Das Lichtbogenspritzen ist ein leistungsstarkes Drahtspritzverfahren, bei dem elektrisch leitende Materialien verspritzt werden. Durch die Verwendung von Stickstoff oder Argon als Zerstäubergas wird eine Oxidation der Materialien weitgehend unterbunden.

Die **MOGULA4P** ist eine hochmoderne Lichtbogenspritzanlage, welche **Massiv- und Fülldrähte** verspritzen kann. Die Anlage besteht insbesondere durch ihre Lichtbogeneigenschaften, denn der **Lichtbogen** lässt sich **präzise fokussieren**.

Im Vergleich zum Draht-Flammspritzen können wesentlich höhere Beschichtungsleistungen erreicht werden. Von den Betriebskosten her handelt es sich um das effizienteste und kostengünstigste Spritzsystem.




Mit der Lichtbogenspritzanlage **MOGULA4P** kommt die **Lichtbogenspritzpistole TSG** zum Einsatz, welche speziell für den rauen Werkstoffeinsatz konzipiert wurde.

Die Spritzpistole **TSG** zeichnet sich ausserdem durch sehr niedrige Wartungskosten aus.


**Einsatzbereiche:** z.B. großflächiges Beschichten von Behältern, Korrosionsschutz





**Vorteile von MOGULA4P®:**

- ▶ Hochmoderne Lichtbogenspritzanlage
- ▶ Für **Massiv- und Fülldrähte** geeignet
- ▶ **Lichtbogen lässt sich präzise fokussieren**
- ▶ **Hohe Beschichtungsleistungen**
- ▶ **Separates Drahtvorschubgerät** für flexiblen Einsatz
- ▶ **Das effizienteste und kostengünstigste Spritzsystem**



## Technische Daten:

|                            |                     |   |                    |
|----------------------------|---------------------|---|--------------------|
| Netzspannung               | 3 x 400 V           | Separates Drahtvorschubgerät                        | ja                 |
| Sonderspannung             | optional            | Fahrwagen   | ja                 |
| Arbeitsstrom bei 60 %      | 400 A               | Volt-Ampèremeter (analog)                           | ja                 |
| Arbeitsstrom bei 100%      | 320 A               | Volt- und Ampèremeter (digital)                     | optional           |
| Arbeitsspannung bei 60 %   | 34 V                | Zwischenschlauchpaket Länge                         | 1 m                |
| Arbeitsspannung bei 100 %  | 30 V                | Koaxialkabel Querschnitt                            | 70 mm <sup>2</sup> |
| Leerlaufspannung           | 17 - 39 V           | Antriebsrolle 30 mm Drm.                            | 1,6/2,0            |
| Anschlussleistung bei N.B. | 15 kVA              | Wiedereinschaltperre (Phasen- /Luftausfall Pistole) | ja                 |
| Netzsicherung              | 25 A tr             | Einstellbares Drahteinschleichen                    | ja                 |
| Leistungsfaktor cos phi    | 0,9                 | Schutzstufe   | IP23               |
| Kühlart                    | AF                  | Kennzeichnung                                       | CE / S             |
| Antrieb                    | 2 x 4-Rollenantrieb | Gewicht   | 160 kg             |

Sonderausführungen (z.B. Ausrüstung für ALU) auf Anfrage lieferbar.  
Zwischenschlauchpaket und Koaxialkabel in unterschiedlichen Längen lieferbar.

H. W. Hermann GmbH  
- Hochleistungs-Schweißgeräte -  
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar  
Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60  
Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68  
URL: [www.hermann-schweissmaschinen.de](http://www.hermann-schweissmaschinen.de)  
Email: [info@hwher.com](mailto:info@hwher.com)  
WEEE-Reg. Nr.: DE 93515387



Exklusivvertrieb international durch:

**Mogul Metallizing GmbH**  
Stichelsdorfer Str. 8  
D - 06112 Halle / Saale



[www.mogulmetallizing.com](http://www.mogulmetallizing.com)

Text und Abbildung entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Technische und Design-Änderungen vorbehalten.  
Nachdruck oder fotomechanische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedarf der Genehmigung des Herausgebers.