



Divari[®]
— arc

Neue Produktionspotentiale für die
moderne **Dünnblechschweißung**



Diversity-arc®, das heißt **innovative Lichtbogentechnologie** - speziell entwickelt und projektiert für die hohen verfahrenstechnischen Ansprüche der **MIG/MAG Dünnblechschweißung**.

In der Wachstumsbranche Feinblechverarbeitung sorgen neue Technologien beim Abkanten, im Laser-zuschnitt und beim Stanzen für immer komplexere Werkstücke.

Der **Flaschenhals in der Produktionskette** ist mehr und mehr **das Schweißen** - verbunden mit dessen spezifischen Nebenkosten (Schleifen, Spritzer entfernen, thermischer Verzug – Richtarbeiten).

Neue Produktionspotentiale bei der Dünnblechschweißung gibt es nun durch Diversity-arc®:

Über eine aktive, **dynamische Kennlinien-Änderung** erreicht Diversity-arc® eine Lichtbogen-Charakteristik, die sich flexibel durch den Schweißer auf die zu schweißenden unterschiedlichen Materialien, Schweißaufgaben und -positionen anpassen lässt. Diversity-arc® ist damit der optimale Allrounder sowohl für den handwerklichen Kleinbetrieb als auch für die industrielle Fertigung.

Diversity-arc® von Hermann-Welding setzt mit innovativen Schweißereigenschaften **neue Maßstäbe** und das nicht nur in der modernen **Dünnblechverarbeitung** [0,5 - 6,0 mm], sondern auch beim **Schweißen dicker Bleche**.

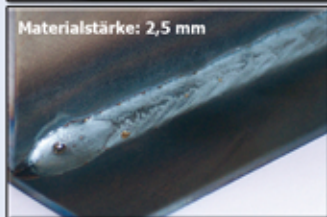
Verfahrenstechnisch bedingte Nacharbeiten werden verringert (Einsparung von Schweißnebenkosten), gleichzeitig steigt die Qualität der Schweißergebnisse.

Werkstoffe: Aluminium, Normalstahl, hochlegierte Stähle
(auch stark oxidiertes Normalstahl ist problemlos schweißbar)

Diversity-arc® in der Praxis:



Materialstärke: 1,5 mm



Materialstärke: 2,5 mm

Kehlnaht - ST 37:

Durch die innovative Lichtbogendynamik sind mit Diversity-arc® **kleine a-Maße** problemlos schweißbar. Das Schweißergebnis ist extrem spritzerarm.

Im Geländerbau kommen diese Stärken von Diversity-arc® u.a. beim Kehlnahtschweißen von massiven Stäben an Rohre zum Tragen.

Schweißparameter:

Material: ST 37
Materialstärke: 1,5 mm
2,5 mm
a-Maß:
2,5
3,0

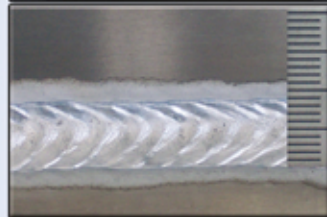
Aluminium:

Aluminium-Schweißungen sind mit Diversity-arc® eine saubere Sache, wie diese Kehlnaht zeigt:

- ▶ saubere Schweißnähte
- ▶ keine Schweißspritzer
- ▶ guter Einbrand unter Argon 4.6

Schweißparameter:

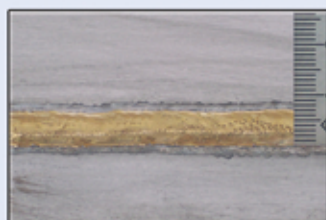
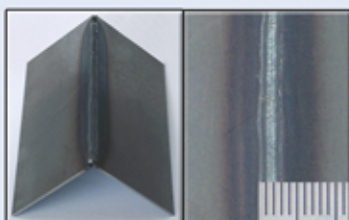
Material: Aluminium
Materialstärke: 4 mm
Gas: Ar 4.6



Eck-/Bocknaht - ST 37:

Mit Diversity-arc® verringert sich die Nacharbeit am Werkstück, da kaum Schweißspritzer entstehen und weniger Temperatur in das Werkstück eingebracht wird.

Material: Dünnblech / ST 37
Materialstärke: 1,5 mm



MIG-Löten:

Mit Diversity-arc® erreicht man eine saubere hochwertige Lötverbindung des mit Alu-Zink beschichteten Stahlblechs. Die sonst typischen Schweißspritzer auf aluminieren und verzinkten Stahlblechen werden mit Diversity-arc® auf ein Minimum reduziert.
Zusatzwerkstoff: CuSi3 (1,0)

Technische Daten:

| | | | |
|---------------------------------------|--------------------|---|----------------|
| Netzspannung | 3 x 400 V | Schutzstufe | IP23 |
| Sonderspannung | optional | Kennlinienänderung | ja |
| Schweißstrom | 30 - 320 A | Zusätzliche Drosselstufe | 1 |
| Schweißstrom bei 60 % ED | 320 A | Drahtvorschub stufenlos (autom. o. manuell) | 0,5 - 26 m/min |
| Schweißstrom bei 100 % ED | 240 A | Stromloser Drahtvorschub | ja |
| Arbeitsspannung bei N.B. | 30 V | Einstellbares Drahteinschleichen | ja |
| Leerlaufspannung | 14 - 45 V | Drahtspule | 15 kg |
| Anschlussleistung | 9,6 kVA | Drahtantrieb | 4-Rollen |
| Einstellbereich (Grob/Fein/Kennlinie) | 3 x 5 x 4 Stufen | Fahrwagen | ja |
| Netzicherung | 20 A tr | Digitales Volt-/Ampèremeter | optional |
| Leistungsfaktor cos phi | 0,9 | Kompaktgerät | ja |
| Einschaltdauer bei N.B. | 60 % | Drahtvorschubkoffer (DVK) | optional |
| Kühlart | AF | Push-Pull-Station (Zw.vorschub) | optional |
| Gewicht (Kompaktanlage, luftgek.) | 120 kg | Push-Pull-Brenner u. PP-Steuerung | optional |
| Abmessungen Kompaktanlage | 800 x 540 x 890 mm | CE- und S-Zeichen | ja |

Standardausstattung: Stromquelle, Massekabel, Zwischenpaket 5 m (bei Ausführung mit DVK) - weitere Ausstattung auf Wunsch



gasgekühlt: SGBL1135
wassergekühlt: SGBL1130
Kompaktgerät, Art.: SGBL1135
Gerät+DVK D1, Art.: SGBL1135.SD10L
SGBL1130.SD10W
Gerät+DVK H2, Art.: SGBL1135.5
SGBL1130.5

H. W. Hermann GmbH
- Hochleistungs-Schweißgeräte -
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar
Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60
Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68
URL: www.hermann-schweissmaschinen.de
Email: info@hwher.com
WEEE-Reg. Nr.: DE 93515387



Ihr Fachhändler:

Text und Abbildung entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Technische und Design-Änderungen vorbehalten.
Nachdruck oder fotomechanische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedarf der Genehmigung des Herausgebers.