



Realizing your vision!

MIG / MAG

HER-MAG 220S

stufengeschaltet
für Handschweißbetrieb



Der Spezialist für
Karosseriebetriebe und Schlossereien

HER-MAG 220S

In dem stufengeschalteten MIG/MAG Schweißgerät HER-MAG 220 S finden Sie den Spezialisten für Karosserie- und Reparaturwerkstätten, Schlossereien und auch den leichten Metallbau

Ihre Vorteile:

Hermann Welding steht für deutsche Qualitäts-Schweißgeräte mit überdurchschnittlichen Schweißeigenschaften. Das bestätigt auch die **HER-MAG 220 S**, die durch Ihre spezielle Hermann Trafo-Drossel-Kombinationen **hervorragende Schweißergebnisse auf Aluminium, Stahl, VA, verzinktem Blech** sowie **verzunderten und rostigen Materialien** erzielt.

- ▶ MIG/MAG Schutzgas-Schweißanlage für CO₂- u. Mischgasschweißen
- ▶ Spritzerarmer Schweißprozess durch ruhigen, stabilen Lichtbogen
- ▶ Exzellente Schweißergebnisse auch auf Aluminium und Rost durch spritzerarmen Lichtbogen
- ▶ 2-Rollen-Qualitätsantrieb sorgt für gleichmäßigen Drahtvorschub
- ▶ Stufenloser Drahtvorschub automatisch oder manuell umschaltbar
- ▶ Hochwertige Steuerelektronik ST53D für Drahtvorschub mit 4 wählbaren Betriebsarten (4-Takt, 2-Takt, Intervall, Punkten)
- ▶ Optimierte Zündeneigenschaften durch konstante, unabhängige Drahtanlaufgeschwindigkeit
- ▶ Robustes Gerät mit geringem Wartungsbedarf
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Stabiles, hochwertiges Stahlblechgehäuse mit rutschsicherer Gasflaschenstellfläche
- ▶ Gute Mobilität durch Fahrwerk mit leichtlaufenden Rollen
- ▶ Schweißbare Drähte: Stahl 0,6-1,0 mm, Alu 0,8-1,2 mm, VA 0,8-1,0 mm

Drahtvorschubkoffer:

Optional zur Standardausführung als Kompaktanlage ist die stufengeschaltete HER-MAG 220S (gasgekühlt) auch als dekompaktes Gerät mit folgenden Drahtvorschubkoffern erhältlich:

DVK Bauform D:



Der robuste Koffer aus Stahlblech ist mit seinen kompakten Abmessungen ideal für die Arbeit in schwer zugänglichen Schweißbereichen.

Kofferausführungen:

D1.0-L: Art. SG10360.1D101

Ausstattung: Der Koffer ist standardmäßig mit Tragegriff, abriebfesten Gummifüßen, und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers ist über die vorhandene Kranöse möglich.

Optional erhältlich: Fahrwerk mit 4 leichtlaufenden Transportrollen und Feststeller, Drehkreuz, Durchführung für Fassspule

DVK Bauform H2:



Der flache Koffer mit seinem stabilen Stahlblechgehäuse und Rammenschutz ist für den Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen wie geschaffen.

Kofferausführungen:

H2-LH: Art. SG10360.1H201

Ausstattung: Der Drahtvorschubkoffer Bauform H2 für den manuellen Schweißbetrieb ist standardmäßig mit 4 leichtlaufenden, großen Transportrollen, 2 Tragegriffen und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers ist über die vorhandene Kranöse möglich.

Optional erhältlich: Drehkreuz, Dinse ZL, Durchführung f. Fassspule, Rammenschutz

Ausstattung:

Standardausstattung ab Werk:

Schutzgas-Schweißgerät, Massekabel mit Masseklemme, Zuleitung, Gasschlauch, Antrieb eingerichtet für Drahtdurchmesser 0,8/1,0 mm

Individuelle Ausstattungsoptionen:

Ob Drahtvorschubkoffer, digitales Volt-/Ampèremeter, Wasserkühlung, Push-Pull-Vorschub, Schweißbrenner - verschiedene Ausstattungsmöglichkeiten stehen für den Einsatz mit stufengeschalteten Geräten Typ **HER-MAG** zur Verfügung. Sonderausführungen auf Anfrage.

MIG/MAG Handschweißbrenner:

Als Hersteller empfehlen wir für den Gerätetyp **HER-MAG 220 S** nachfolgend aufgeführte gasgekühlte Handschweißbrenner:

▶ Brenner Typ HD 250:

Durch den speziellen Hermann Brennerhals, der eine hervorragende Wärmeableitung gewährleistet, erreicht der HD 250 eine deutlich höhere Belastbarkeit als vergleichbare Standardbrenner. Ein weiteres Vorteil, sind die längeren Standzeiten der Brennerverschleissteile.

HD 250 gasgekühlt, 3 m: Art. 0000020006
HD 250 gasgekühlt, 4 m: Art. 0000020007



▶ Brenner Typ TB 150:

TB 150 gasgekühlt, 3 m: Art. 102P341330
TB 150 gasgekühlt, 4 m: Art. 102P341340

Technische Daten:

Type	HER-MAG 220 S
Netzspannung	3 x 400 V
Sonderspannung	optional
Einstellbereich	8 Schaltstufen
Schweißstrom	20 - 220 A
Schweißstrom bei 100 % ED	132 A
Einschaltdauer bei N.B.	30 %
Alu-Buchse	1
Leerlaufspannung	37 V
Arbeitsspannung bei N.B.	25 V
Anschlussleistung	5,4 kVA
Netzsicherung	16 A tr
Leistungsfaktor cos phi	0,9
Integrierte Drahtpulstechnik	/
Drahtvorschubkoffer (DVK)	optional
Volt-/Ampèremeter digital	optional
Kühlart	S
Zuleitung	4 x 1,5 ²
Fahrwagen mit Gasflaschenstellfläche	ja
Drahtvorschub stufenlos (autom./manuell)	0,5 - 28 m/min
Drahteinschleichen einstellbar	ja
Drahtantrieb	2-Rollen
Drahrückbrand einstellbar	ja
Drahtspule	15 kg
Abmessungen Kompaktanlage (LxBxH)	78,0x38,0x55,0 cm
Gewicht Kompaktgerät	65 kg
Schutzstufe	IP 23
Kennzeichnung	CE / S
Art. Nr.	SGBL1030

Ihr Fachhändler:

H. W. Hermann GmbH

- Hochleistungs-Schweißgeräte -
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60

Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68

URL: www.hermann-schweissmaschinen.de

Email: info@hwher.com

WEEE-Reg. Nr.: DE 93515387

© by H. W. Hermann GmbH

