



Realizing your vision!

MIG / MAG

HER-MAG 450 520 620

stufengeschaltet
für Handschweißbetrieb



Der starke Partner für den
schweren Stahl- und Metallbau

HER-MAG 450 520 620

Extrem leistungsstark und zuverlässig sind die MIG/MAG-Powerpakete der Typreihe HER-MAG 450/520/620. Die stufengeschalteten Schweißgeräte mit SHARC®-ähnlichem Lichtbogen wurden speziell für die hohen Anforderungen des schweren Stahl- und Metallbaus entwickelt.

Ihre Vorteile:

Mit den **stufengeschalteten** Schutzgas-Schweißgeräten Typ **HER-MAG 450/520/620** hat Hermann Welding das gesteckte Ziel von herausragender Qualität und Wirtschaftlichkeit **für den manuellen Schweißbetrieb** im schweren Stahl- und Metallbau erreicht:

- ▶ Hohe Schweißgeschwindigkeiten und Abschmelzleistung bei minimalem Verzug durch SHARC®-ähnlichen Lichtbogen
- ▶ Tiefer und sicherer Einbrand auch bei hohen Schweißgeschwindigkeiten
- ▶ Sanfte Flankenabbindung (keine Einbrandkerben)
- ▶ Sehr gute Kurzlichtbogeneigenschaften für Wurzel- und Stehnahtschweißen
- ▶ Nahezu spritzerfreies Schweißen durch besonders ruhigen Lichtbogen
- ▶ Hohe Einschaltdauer für den Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb
- ▶ Sehr robustes und zuverlässiges Gerät mit geringem Wartungsbedarf
- ▶ Digitalanzeige von Spannung/Strom
- ▶ Drahtautomatik
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Stabiles, hochwertiges Stahlblechgehäuse
- ▶ Gute Mobilität durch Fahrwerk mit leichtlaufenden, großen Rollen

Koffervarianten:

Für die stufengeschalteten **HER-MAG 450/520/620** Schweißgeräte stehen folgende Drahtvorschubkoffer für den **Handschweißbetrieb** zur Verfügung:

DVK Bauform D:



Der robuste Koffer aus Stahlblech ist mit seinen kompakten Abmessungen ideal für die Arbeit in schwer zugänglichen Schweißbereichen.

Kofferausführungen:
D1.0-W: SG10360.1D102

Ausstattung: Der Koffer ist standardmäßig mit Tragegriff, abriebfesten Gummifüßen, Durchführung für Fassspule und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers ist über die vorhandene Kranöse möglich.

Optional erhältlich: Fahrwerk mit 4 leichtlaufenden Transportrollen und Feststeller, Drehkreuz

DVK Bauform H2:



Der flache Koffer ist mit seinem stabilen Stahlblechgehäuse und Rammenschutz für den Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen wie geschaffen.

Kofferausführungen:
H2-WH: SG10360.1H202

Ausstattung: Der Koffer ist standardmäßig mit 4 leichtlaufenden, großen Transportrollen, 2 Tragegriffen, Durchführung für Fassspule (ab HER-MAG 450) und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers, wie z.B. im Stahlbau häufig üblich, ist über die vorhandene Kranöse möglich.

Optional erhältlich: Drehkreuz, Dinse ZL

Ausstattung:

Standardausstattung ab Werk:

Schutzgas-Schweißgerät, Drahtvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket (5 m), Massekabel mit Masseklemme, Zuleitung, Gasschlauch

Individuelle Ausstattungsoptionen:

Ob Push-Pull-Vorschub, Ausrüstung für Gerätebetrieb mit Push-Pull-Brenner (Push-Pull-Synchronisierereinrichtung), Gerät mit Doppelkoffer, Transportwagen für Drahtvorschubkoffer, Schweißbrenner - verschiedene Ausstattungsmöglichkeiten stehen für den Einsatz mit Geräten Typ **HER-MAG 450/520/620** zur Verfügung. Sonderausführungen auf Anfrage.

Automation:

In Ergänzung zur stufengeschalteten Ausführung steht Ihnen ausserdem die **stufenlose Geräteserie HER-MAG SL** zur Verfügung. Mit Index „R“ gekennzeichnete **HER-MAG SL** Schweißanlagen sind für den Anschluss an Roboterschweißsystemen und Schweißautomaten mit automatischer Parameteransteuerung ausgerüstet (analoge Schnittstelle).

Technische Daten:

Type	HER-MAG 450	HER-MAG 520	HER-MAG 620
Netzspannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Sonderspannung	optional	optional	optional
Einstellbereich	32 Stufen	32 Stufen	32 Stufen
Schweißstrom	60 - 450 A	60 - 520 A	60 - 620 A
Schweißstrom bei 100 % ED	360 A	450 A	530 A
Einschaltdauer bei N.B.	60 %	80 %	80 %
Zusätzliche Drosselstufen	2	1	1
Leerlaufspannung	15 - 44 V	15 - 49 V	15 - 59 V
Arbeitsspannung	36,5 V	40 V	45 V
Anschlussleistung	22,1 kVA	23,8 kVA	31 kVA
Netzsicherung	35 A tr	40 A tr	50 A tr
Leistungsfaktor cos phi	0,9	0,9	0,9
Drahtpulstechnik	optional	optional	optional
Volt-/Ampèremeter digital	ja	ja	ja
Kühlart	AF	AF	AF
Zuleitung	4 x 6 ²	4 x 10 ²	4 x 10 ²
Fahrwagen mit Gasflaschenstellfläche	ja	ja	ja
Wasserkühlung	ja	ja	ja
Drahtvorschub stufenlos (autom.)	0,5 - 30 m/min	0,5 - 30 m/min	0,5 - 30 m/min
Drahteinschleichen einstellbar	ja	ja	ja
Drahtantrieb	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Antriebsrolle	37 mm Ø	37 mm Ø	37 mm Ø
Durchführung für Fassspule (DVK)	ja	ja	ja
Drahtspule	15 kg	15 kg	15 kg
Abmessungen mit DVK Typ D (LxBxH)	120x55x137 cm	120x55x137 cm	120x55x137 cm
Abmessungen mit DVK Typ H2 (LxBxH)	120x55x127 cm	120x55x127 cm	120x55x127 cm
Schutzstufe	IP 23	IP 23	IP 23
Kennzeichnung	CE / S	CE / S	CE / S

H. W. Hermann GmbH

- Hochleistungs-Schweißgeräte -
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60

Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68

URL: www.hermann-schweissmaschinen.de

Email: info@hwher.com

WEEE-Reg. Nr.: DE 93515387

© by H. W. Hermann GmbH



Ihr Fachhändler: