



Realizing your vision!

MIG / MAG

HER-MAG SL

für Handschweißbetrieb
&
Automation



Der starke Partner
für den schweren Stahl- und Metallbau

HER-MAG SL

Extrem leistungsstark und zuverlässig sind die neuen MIG/MAG-Powerpakete der Typreihe **HER-MAG SL**. Die stufenlosen Schweißgeräte mit SHARC®-ähnlichem Lichtbogen wurden speziell für die hohen Anforderungen des schweren Stahl- und Metallbaus entwickelt.

Ihre Vorteile:

Mit den neuen MIG/MAG-Powerpaketen **HER-MAG SL** hat Hermann Welding das gesteckte Ziel von herausragender Qualität und maximaler Wirtschaftlichkeit für den automatisierten und manuellen Schweißbetrieb im schweren Stahl- und Metallbau erreicht:

- ▶ Hohe Schweißgeschwindigkeiten und Abschmelzleistung bei minimalem Verzug durch SHARC®-ähnlichen Lichtbogen
- ▶ Tiefer und sicherer Einbrand auch bei hohen Schweißgeschwindigkeiten
- ▶ Sanfte Flankenabbindung (keine Einbrandkerben)
- ▶ Sehr gute Kurzlichtbogeneigenschaften für Wurzel- und Stehnahtschweißen
- ▶ Nahezu spritzerfreies Schweißen durch besonders ruhigen Lichtbogen
- ▶ Hohe Einschaltdauer für den Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb
- ▶ **NEU: Downslopefunktion** für exzellente Kraterendfüllung und Abbinden von Schweißnahtecken
- ▶ **NEU: SHARC®-Drahtpulstechnik** für noch mehr Einbrand und Abschmelzleistung (integriert in Drahtvorschubkoffer o. Fernbedienung)
- ▶ Sehr robustes und zuverlässiges Gerät mit geringem Wartungsbedarf
- ▶ Digitalanzeige von Spannung/Strom
- ▶ Drahtautomatik
- ▶ Einfachste Bedienung - je nach Bedarf über Stromquelle, Drahtantrieb oder Fernbedienung
- ▶ Stabiles, hochwertiges Stahlblechgehäuse
- ▶ Gute Mobilität durch Fahrwerk mit leichtlaufenden, großen Rollen

Koffervarianten:

Für die stufenlosen **HER-MAG SL** Schweißgeräte stehen folgende Drahtvorschubkoffer in **Hand- und Roborausführung** zur Verfügung:

DVK Bauform D:



Der robuste Koffer aus Stahlblech ist mit seinen kompakten Abmessungen ideal für die Arbeit in schwer zugänglichen Schweißbereichen.

Kofferausführungen:

D2.0: ohne Drahtpulstechnik **D3.0:** mit Drahtpulstechnik
D4.0: wie D2.0 incl. Regler I1/I2; Kippschalter Intern/Extern
D5.0: wie D3.0 incl. Regler I1/I2; Kippschalter Intern/Extern

Ausstattung: Der Koffer ist standardmäßig mit Tragegriff, abriebfesten Gummifüßen, Durchführung für Fassspule und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers ist über die vorhandene Kranöse möglich.

Optional erhältlich: Fahrwerk mit 4 leichtlaufenden Transportrollen und Feststeller, Drehkreuz, Push-Pull-Synchronisierereinrichtung für Einsatz mit Push-Pull-Brenner

DVK Bauform H2:



Der flache Koffer ist mit seinem stabilen Stahlblechgehäuse und Rammenschutz für den Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen wie geschaffen.

Kofferausführungen:

H2-W: ohne Drahtpulstechnik **H2/D-W:** mit Drahtpulstechnik

Ausstattung: Der Koffer ist standardmäßig mit 4 leichtlaufenden, großen Transportrollen, 2 Tragegriffen und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers, wie z.B. im Stahlbau häufig üblich, ist über die vorhandene Kranöse möglich.

Optional erhältlich: Drehkreuz, Dinse ZL, Push-Pull-Synchronisierereinrichtung für Einsatz mit Push-Pull-Brenner

Automation:

Mit Index „R“ gekennzeichnete **HER-MAG SL** Schweißanlagen sind für den Anschluss an Roboterschweißsystemen und Schweißautomaten mit automatischer Parametereinstellung ausgerüstet (analoge Schnittstelle).

Ausstattung:

Standardausstattung ab Werk:

Schutzgas-Schweißgerät, Drahtvorschubkoffer, Zwischenschlauchpaket (5 m), Massekabel mit Masseklemme, Zuleitung, Gasschlauch

Individuelle Ausstattungsoptionen:

Ob Handfernregler, Interface, Push-Pull-Vorschub, Interfacekabel, Ausrüstung für Gerätebetrieb mit Push-Pull-Brenner (Push-Pull-Synchronisierereinrichtung), Gerät mit Doppelkoffer, Transportwagen für Drahtvorschubkoffer, Schweißbrenner - verschiedenste Ausstattungsmöglichkeiten stehen für den Einsatz mit **HER-MAG SL**-Geräten zur Verfügung.

Sonderausführungen:

auf Anfrage

Technische Daten:

Type	HER-MAG 450 SL	HER-MAG 520 SL	HER-MAG 620 SL
Netzspannung	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Sonderspannung	optional	optional	optional
Einstellbereich	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schweißstrom	60 - 450 A	60 - 520 A	60 - 620 A
Schweißstrom bei 100 % ED	360 A	450 A	520 A
Einschaltdauer bei N.B.	60 %	80 %	80 %
Massebuchsen	2	2	2
Leerlaufspannung	15 - 44 V	15 - 49 V	15 - 59 V
Arbeitsspannung	36,5 V	40 V	45 V
Anschlussleistung	22,1 kVA	23,8 kVA	31 kVA
Netzsicherung	35 A tr	40 A tr	50 A tr
Leistungsfaktor cos phi	0,9	0,9	0,9
Downslopefunktion	ja	ja	ja
Integrierte Drahtpulstechnik	optional	optional	optional
Volt-/Ampèremeter digital	ja	ja	ja
Kühlart	AF	AF	AF
Zuleitung	4 x 6 ²	4 x 10 ²	4 x 10 ²
Fahrwagen mit Gasflaschenstellfläche	ja	ja	ja
Wasserkühlung	ja	ja	ja
Drahtvorschub stufenlos (autom.)	0,5 - 30 m/min	0,5 - 30 m/min	0,5 - 30 m/min
Drahteinschieben einstellbar	ja	ja	ja
Drahtantrieb	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Durchführung für Fassspule (DVK)	ja	ja	ja
Drahtspule	15 kg	15 kg	15 kg
Abmessungen mit DVK Typ D (LxBxH)	120x55x137 cm	120x55x137 cm	120x55x137 cm
Abmessungen mit DVK Typ H2 (LxBxH)	120x55x127 cm	120x55x127 cm	120x55x127 cm
Schutzstufe	IP 23	IP 23	IP 23
Kennzeichnung	CE / S	CE / S	CE / S

H. W. Hermann GmbH

- Hochleistungs-Schweißgeräte -
 Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60

Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68

URL: www.hermann-schweissmaschinen.de

Email: info@hwher.com

WEEE-Reg. Nr.: DE 93515387

© by H. W. Hermann GmbH



Ihr Fachhändler: