



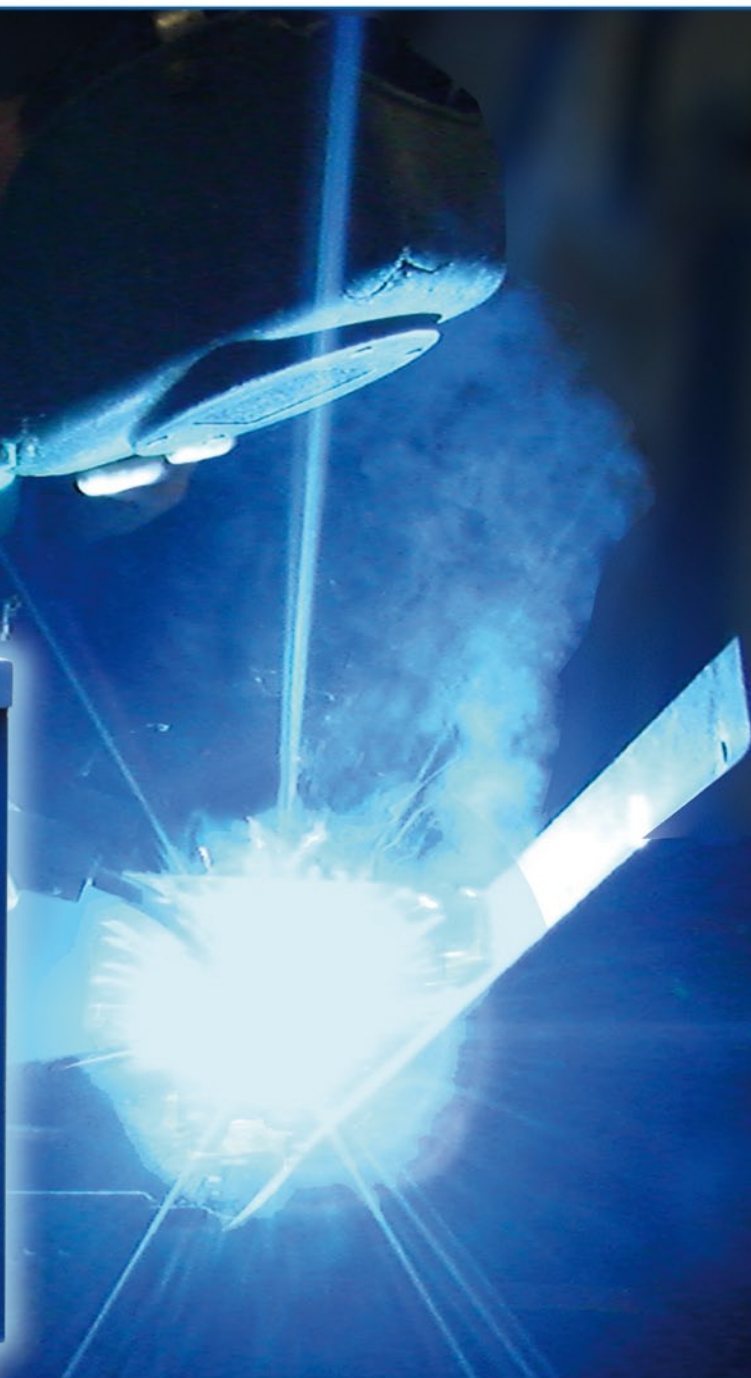
Realizing your vision!

MIG / MAG

# Joker 270

NEU

stufengeschaltet  
für Handschweißbetrieb



Der Spezialist für  
Karosseriebetriebe und Schlossereien

In dem stufengeschalteten MIG/MAG Schweißgerät **JOKER 270** finden Sie den ebenso vielseitigen wie robusten Spezialisten für Karosserie- und Reparaturwerkstätten, Schlossereien sowie den leichten Metallbau.



## Ihre Vorteile:

Hermann Welding steht für deutsche Qualitäts-Schweißgeräte mit überdurchschnittlichen Schweißeigenschaften. Das bestätigt auch die neue **JOKER 270**, die durch Ihre spezielle Hermann Trafo-Drossel-Kombinationen **hervorragende Schweißergebnisse auf Aluminium, Stahl, VA, verzinktem Blech** sowie **verzunderten Materialien** erzielt.

- ▶ MIG/MAG Schutzgas-Schweißanlage für CO<sub>2</sub>- u. Mischgasschweißen
- ▶ Spritzerarmer Schweißprozess durch ruhigen, stabilen Lichtbogen
- ▶ Exzellente Schweißergebnisse auch auf Aluminium und Rost durch spritzerarmen Lichtbogen
- ▶ 4-Rollen-Qualitätsantrieb sorgt für gleichmäßigen Drahtvorschub
- ▶ Stufenloser Drahtvorschub automatisch oder manuell umschaltbar
- ▶ Hochwertige Steuerelektronik ST53D für Drahtvorschub mit 4 wählbaren Betriebsarten (4-Takt, 2-Takt, Intervall, Punkten)
- ▶ Optimierte Zündeneigenschaften durch konstante, unabhängige Drahtanlaufgeschwindigkeit
- ▶ Robustes Gerät mit geringem Wartungsbedarf
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Stabiles, hochwertiges Stahlblechgehäuse mit rutschsicherer Gasflaschenstellfläche
- ▶ Gute Mobilität durch Fahrwerk mit leichtlaufenden Rollen
- ▶ Schweißbare Drähte: Stahl 0,6-1,0 mm, Alu 0,8-1,2 mm, VA 0,6-1,0 mm

## Drahtvorschubkoffer:

Optional zur Standardausführung als Kompaktanlage ist die stufengeschaltete Joker 270 auch als kompaktes Gerät mit folgenden Drahtvorschubkoffern erhältlich:

### DVK Bauform D:



Der robuste Koffer aus Stahlblech ist mit seinen kompakten Abmessungen ideal für die Arbeit in schwer zugänglichen Schweißbereichen.

#### Kofferausführungen:

D1.0-L: Art. SG10360.1D101

**Ausstattung:** Der Koffer ist standardmäßig mit Tragegriff, abriebfesten Gummifüßen, und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers ist über die vorhandene Kranöse möglich.

**Optional erhältlich:** Fahrwerk mit 4 leichtlaufenden Transportrollen und Feststeller, Drehkreuz, Durchführung für Fassspule

### DVK Bauform H2:



Der flache Koffer mit seinem stabilen Stahlblechgehäuse und Rammenschutz ist für den Dauereinsatz unter härtesten Bedingungen wie geschaffen.

#### Kofferausführungen:

H2-LH: Art. SG10360.1H201

**Ausstattung:** Der Drahtvorschubkoffer Bauform H2 für den manuellen Schweißbetrieb ist standardmäßig mit 4 leichtlaufenden, großen Transportrollen, 2 Tragegriffen und erhöhter Zugentlastung für das Zwischenpaket ausgestattet. Eine Aufhängung des Drahtvorschubkoffers ist über die vorhandene Kranöse möglich.

**Optional erhältlich:** Drehkreuz, Dinse ZL, Durchführung f. Fassspule, Rammenschutz

## Ausstattung:

### Standardausstattung ab Werk:

Schutzgas-Schweißgerät, Massekabel mit Masseklemme, Zuleitung, Gasschlauch, Antrieb eingerichtet für Drahtdurchmesser 0,8/1,0 mm

### Individuelle Ausstattungsoptionen:

Ob Drahtvorschubkoffer, digitales Volt-/Ampèremeter, Wasserkühlung, Push-Pull-Vorschub, Schweißbrenner - verschiedene Ausstattungsmöglichkeiten stehen für den Einsatz mit stufengeschalteten Geräten Typ **JOKER** und **HER-MAG** zur Verfügung. Sonderausführungen auf Anfrage.

### MIG/MAG Handschweißbrenner:

Als Hersteller empfehlen wir für den Gerätetyp **JOKER 270** nachfolgend aufgeführte gasgekühlte Handschweißbrenner:

#### ▶ Brenner Typ HS 250:

Durch den speziellen Hermann Brennerhals, der eine hervorragende Wärmeableitung gewährleistet, erreicht der HD 250 eine deutlich höhere Belastbarkeit als vergleichbare Standardbrenner. Ein weiteres Vorteil, sind die längeren Standzeiten der Brennerverschleißteile.

HS 250 gasgekühlt, 3 m: Art. HS250012

HS 250 gasgekühlt, 4 m: Art. HS250013



#### ▶ Brenner Typ TB 250:

TB 250 gasgekühlt, 3 m: Art. 104P341330

TB 250 gasgekühlt, 4 m: Art. 104P341340

## Technische Daten:

Type	Joker 270
Netzspannung	3 x 400 V
Sonderspannung	optional
Einstellbereich	10 Schaltstufen
Schweißstrom	30 - 270 A
Schweißstrom bei 100 % ED	160 A
Einschaltdauer bei N.B.	30 %
Alu-Buchse	1
Leerlaufspannung	15 - 37,5 V
Arbeitsspannung bei N.B.	27,5 V
Anschlussleistung	9,5 kVA
Netzsicherung	16 A tr
Leistungsfaktor cos phi	0,9 (270 A)
Integrierte Drahtpulstechnik	/
Drahtvorschubkoffer (DVK)	optional
Volt-/Ampèremeter digital	optional
Kühlart	S
Zuleitung	4 x 1,5 <sup>2</sup>
Fahrwagen mit Gasflaschenstellfläche	ja
Drahtvorschub stufenlos (autom./manuell)	0,5 - 28 m/min
Drahteinschleichen einstellbar	ja
Drahtantrieb	4-Rollen Markenantrieb
Drahrückbrand (einstellbar)	ja
Drahtspule	15 kg
Abmessungen Kompaktanlage (LxBxH)	78,0x38,0x55,0 cm
Gewicht Kompaktgerät	66 kg
Schutzstufe	IP 23
Kennzeichnung	CE / S
Art. Nr.	SGBL2000

## H. W. Hermann GmbH

- Hochleistungs-Schweißgeräte -  
Loherstr. 11 + 20 • D-35614 Asslar

Tel.: +49 (0) 64 41/98 10 60

Fax: +49 (0) 64 41/8 81 68

URL: www.hermann-schweissmaschinen.de

Email: info@hwher.com

WEEE-Reg. Nr.: DE 93515387

© by H. W. Hermann GmbH



Ihr Fachhändler: